

# Acciaierie di Sicilia



ACCIAIERIE DI SICILIA S.p.A.  
Sede Legale:  
Strada Passo Cavaliere VA 88121 CATANIA (TA)  
Cap.Soc. € 34.380.000 I.v. R.E.A. 219012 CATANIA  
Cod.Fisc. P.IVA e Reg. Imprese 03403260976  
Telefono +39095746711 - Fax +39095746740  
Email: info@acciaierie-disicilia.it

Società soggetta a direzione e coordinamento da parte di Siderurgica Investimenti S.r.l.

DOCUMENTO DI TRASPORTO (D.P.R. 14.08.1996 n. 472)			
DOCUMENTO N. 8960 DEL 04/09/20		Destinatario: 016574 P.I.: 04474310655 CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.	
CAUSALE TRASPORTO 1 Vendita		VIA NAZIONALE 4 84030 CASALBUONO SA	
TRASPORTO A CURA <input type="checkbox"/> MITTENTE <input type="checkbox"/> DESTINATARIO <input checked="" type="checkbox"/> VETTORE		VETTORE ESECUTORE DEL TRASPORTO: MANZOLILLO CONO VIA NAZIONALE, 252 SA - PADULA SCALO P.I.: 00199150657 I.A.: SA7100337K	
VETTORE O AGENZIA INCARICATA DEL TRASPORTO:		LUOGO DESTINAZIONE CASELLA COSTRUZIONI S.R.L. VIA NAZIONALE 4 84030 CASALBUONO SA	
P.I.: I.A.:		VS. ORDINE DEL ASHQ/000359 27/08/20	
DATA E ORA PARTO 04/09/20 13:58		TEL 0975863016	

d.m. 30 giugno 2009: Committente il trasporto: IL DESTINATARIO		
TONDO NERVATO IN ROCCHETTI B450C diam. 12,0 mm DM 17-01-18 B450C 019/18-CA	NR 14 Colata/Lotto : 2425	20,020
TONDO NERVATO IN ROCCHETTI B450C diam. 10,0 mm DM 17-01-18 B450C 019/18-CA	NR 7 Colata/Lotto : 2281	10,020

(Materiale a Vista) Totale colli 21 Totale 30,040  
Il vettore è obbligato ad effettuare il presente trasporto nel pieno rispetto della normativa vigente sulla sicurezza stradale e con particolare riferimento all'art. 142, all'art. 174 del codice della strada.  
Luogo di carico: CATANIA Caricatore e Compilatore: IL MITTENTE

DICHIAZIONE LIBERATORIA. Si dichiara che il carico di cui al presente D.T. è stato effettuato con le modalità richieste dal sottoscritto conducente e dato stesso sistemato nel rispetto delle norme di cui all'art. 154 del C.S. in modo da evitare la caduta o la dispersione e di non compromettere la stabilità del veicolo. Frondo ciò inoltre che le legature utilizzate nel normale processo di confezionatura dei prodotti non sono e non possono essere considerate "fortiori" ma solo di contenimento e quindi da non utilizzare né per il sollevamento né per il trasporto. Le Acciaierie di Sicilia S.p.A. sono portanti sollevate da ogni qualsiasi responsabilità per i danni derivanti dalla sistemazione del carico e della relativa movimentazione fuori stabilimento.	FIRMA DEL CONDUCENTE PER RICEVUTA
	IL CONDUCENTE: <i>Bu V</i>

ACCIAIERIE DI SICILIA S.p.A.	ATTENZIONE: CONTROLLARE IL PESO. LA BOLLA FIRMATA PER ACCETTAZIONE NON CONSENTE RECLAMI PER AMMANCHI DI MATERIALI. Si dichiara che la merce di cui alla presente bolle è stata controllata e ricevuta regolarmente.
MITTENTE E PROPRIETARIO DELLA MERCE	LI Firma <i>D</i>

TARGHE E CONDUCENTE	CATELLINO PERA
Targa: CC396RJ AB75062 BONELLI WALTER	Peso lordo : 45,860 Tara : 15,820 Peso netto : 30,040

BLAS00896020200904



EDIL FERRO di Roseti E. & C. S.n.c.  
Zona Industriale (C.da Pianizzi)  
85038 SENISE (PZ)  
P.Iva 00923590764  
Tel. 0973 683530



Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici - Servizio Tecnico Centrale

# ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

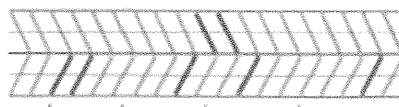
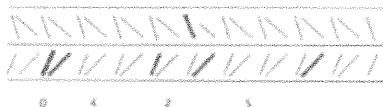
019/18-CA

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

## ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

*B450C, saldabile, in rotoli nei diam. 8-16*

Marchio di laminazione



prodotto da:

**ACCIAIERIE DI SICILIA S.p.a**

Strada Passo Cavaliere, 1/A - 95030 Z.I. CATANIA (CT)

nello stabilimento di:

**CATANIA (CT), Strada Passo Cavaliere, 1/A**

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale DICATA di Brescia e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

**D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"**

sono state applicate.

Il presente attestato, che sostituisce ed annulla il n. 011/18-CA, ha validità dal 18.09.2018 al 11.07.2023 o sino a che le condizioni di produzione o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 07/11/2018

IL DIRIGENTE DELLA DIV. I  
DEL SERVIZIO TECNICO CENTRALE  
Dott. Ing. Emanuele Renzi

Firmato digitalmente da  
**EMANUELE RENZI**

Colata Cast Schmelze Coulée		Ø	ANALISI CHIMICA %  Chemical composition % Chemische Zusammensetzung % Composition chimique %												CARATTERISTICHE MECCANICHE  Mechanical properties Mechanische kennwerte Charateristics mecaniques							
		mm	C	Mn	Si	P	S	Cu	Cr	Ni	Mo	V	N	Ceq	Toll. Sez. Deviation From	Snervamento Yeld stress	Rottura Tensile streight	Rapporto Ratio	Allungamento Elongation	fR	Bend and reband	
			%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	Reh (Mpa)	Rm (Mpa)	Rm/Reh	React/ Renom	Agt (%)	fR	
2281		10,00	0,201	0,66	0,17	0,013	0,042	0,48	0,06	0,11	0,02	0,002	0,0062	0,367	-1,57	519	623	1,20	1,15	13,2	0,059	+
2425		12,00	0,177	0,68	0,18	0,022	0,042	0,56	0,12	0,11	0,01	0,001	0,0075	0,363	-1,57	519	608	1,17	1,15	14,1	0,070	+

Annotazioni/Notes

The measured radiometric activity is lower than 0,1 Bq/gr

Le prove sono state effettuate su provette raddrizzate a macchina, mantenute per 60 minuti a 100 ± 10 °C e successivamente raffreddate in aria calma a temperatura ambiente

Si certifica che il materiale è conforme all'ordine e specifica e/o norme di riferimento

We hereby certify that the material described above complies with the terms of the order contract

Es wird bestätigt dass die Lieferung den Vereinbarungen bei der Bestellannahme entspricht.

Il responsabile della certificazione

Salvatore Gandolfo

*Salvatore Gandolfo*

SETTORE 1086 - Acciai - (Mod. 07.03.33 - Rev 00)

Acciaio per calcestruzzo armato e calcestruzzo armato precompresso - Metodi di prova - Parte 1: Barre, rotoli e fili per calcestruzzo armato (UNI EN ISO 15630-1:2004) D.M del 17/01/2018  
Eseguito con macchina: Mod. LONOS TEST TT5000 Matr. 0160502 (per  $\phi \leq 8$  mm) - Mod. CONTROLS C901 Matr. 82091681 (per  $\phi \geq 10$  mm) [Trazione]  
Mod. RMU A42 Matr. 350990 [Piegamento]

Rif. Arch. 2020 Accettazione del 01/10/2020 N° 34212

**CERTIFICATO N° 34212/a**

Richiedente: Ing. Angelo Simone - Direttore Tecnico di Stabilimento  
Committente/Proprietario: Casella Costruzioni S.r.l. - Via Nazionale, 4 - Casalbuono (Sa)  
Cantiere: Stabilimento di Montesano sulla Marcellana  
S.S.19 Km 88 - Montesano sulla Marcellana (Sa)

Descrizione del materiale: DICHIARATO: Acciaio ad aderenza migliorata B450C

Data delle prove 01/10/2020

**RISULTATI DELLE PROVE**

TRAZIONE										PIEGAMENTO	
Colata	Verbale Prelievo n.	* Diametro effettivo $\phi$ (mm)	Diametro nominale $\phi$ (mm)	A <sub>gt</sub> (%)	f <sub>(0,2)</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	f <sub>t</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	f <sub>(0,2)</sub> /f <sub>ynom</sub>	f <sub>t</sub> /f <sub>(0,2)</sub>	Diametro mandrino (mm)	Presenza di cricche	
2425	-1	76	11,84	12	13,13	544,1	642,8	1,21	1,18	60	no
2425	-2	76	11,91	12	13,86	538,5	635,4	1,20	1,18	60	no
2425	-3	76	11,81	12	14,74	533,7	631,9	1,19	1,18	60	no
2281	-1	77	9,88	10	14,46	538,9	635,8	1,20	1,18	40	no
2281	-2	77	9,92	10	12,89	546,7	644,4	1,21	1,18	40	no
2281	-3	77	9,93	10	13,65	543,2	639,3	1,21	1,18	40	no
2738	-1	86	7,97	8	11,54	543,3	639,0	1,21	1,18	32	no
2738	-2	86	7,95	8	12,41	531,7	628,2	1,18	1,18	32	no
2738	-3	86	7,98	8	10,42	545,5	643,2	1,21	1,18	32	no
2436	-1	87	11,79	12	13,68	543,8	638,5	1,21	1,17	60	no
2436	-2	87	11,85	12	14,75	538,7	635,9	1,20	1,18	60	no
2436	-3	87	11,81	12	12,84	546,2	644,1	1,21	1,18	60	no

**ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE**  
019/18-CA

In conformità al D.M. 3/2001/STC "Norme tecniche per le costruzioni" e ai sensi dell'Art. 20 della Legge N° 1083/1971 e dell'Art. 59 del D.P.R. N° 380/2001 e Circolare N° 7617/STC del 03.09.2010

**ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO**

**B450C, saltabile, in rotoli nel diam. 8-16**

Marchio di laminazione



prodotto da:

**ACCIAIERIE DI SICILIA S.p.A.**

Strada Passo Cavaliere, 1/A - 95030 Z.I. CATANIA (CT)

o/o in collaborazione di:

**CATANIA (CT), Strada Passo Cavaliere, 1/A**

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Officiale DICATA di Pisa e il Servizio Tecnico Centrale del Comitato Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione originale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

**MARCHIO  
DI  
IDENTIFICAZIONE**

Agt: allungamento percentuale totale sotto carico massimo;  $f_{(0,2)}$ : tensione allo 0,2% di deformazione residua;  $f_t$ : tensione di rottura.

\* per le barre ad aderenza migliorata calcolato sul tondo liscio equipesante.

Note: Verbale di prelievo 76 del 04/09/2020 - DDT 8960 del 04/09/2020  
Verbale di prelievo 77 del 04/09/2020 - DDT 8960 del 04/09/2020  
Verbale di prelievo 86 del 11/09/2020 - DDT 9217 del 11/09/2020  
Verbale di prelievo 87 del 11/09/2020 - DDT 9217 del 11/09/2020

Atena Lucana, 01/10/2020

**LO SPERIMENTATORE**  
Geom. Maurizio Garreffa

**COPIA CONFORME  
ALL'ORIGINALE**

**IL DIRETTORE DEL LABORATORIO**  
Ing. Pasquale Capozzoli

